

ThermoSecure auf der LOGIMAT 2011: Verpackungswunder StyroSecure und ThermoBox TB30

Auch in 2011 präsentiert sich der führende Hersteller von Kühltransport-Verpackungen, ThermoSecure GmbH aus Köln, auf der Messe LogiMAT in Stuttgart vom 8.-10. Februar. Die LogiMAT gilt als größte internationale, jährlich stattfindende Intralogistikmesse in Europa, in den Bereichen Distribution, Material- und Informationsfluss.

ThermoSecure wird dort unter anderem sein neues Verpackungskonzept StyroSecure® dem Publikum präsentieren. Die seit kurzem auf dem Markt angebotene Komponentenverpackung der ThermoSecure findet immer größeres Interesse bei der Industrie. Mit Hilfe einer StyroSecure-Verpackung können die Faktoren: Preis/Leistung für den Versender optimiert werden. Eine preiswerte Styroporverpackung wird mit einer speziellen hochwertigen Kapalso Einlage kombiniert – und schon ist die Leistung um 50% gesteigert! Weiterer Vorteil ist die problemlose Anpassung an alle Größen einer vorhandenen Styroporbox.

ThermoBox TB 30: 265 Stunden autonome Temperaturstabilität ohne externe Energiezufuhr

Die Ungewissheit, ob Blutkonserven, medizinische- oder andere temperatursensible Produkte einen Transport unbeschadet und durchgehend gekühlt überstehen, sind nun vorbei.

Die ThermoSecure TB 30 beseitigt dieses Problem ein für allemal. Dies wurde von der Bundeswehr erfolgreich in einem Test bestätigt.

Die TB 30 ist die Top-Box des passiven ThermoBox-Systems aus der bewährten ThermoSecure Serie. Sie bietet nachweislich eine innere Temperaturstabilität von z.B. +1°C von weit über 200 Stunden bei einer beständigen Umgebungstemperatur von tropischen +43°C, in einem Testszenario das sich an den WHO-Leitlinien orientiert. Wie alle passiven ThermoBoxen der ThermoSecure kann auch die TB 30 verschiedene Temperaturen in Bereichen von z.B. +2°C bis +8°C oder auch starke Minustemperaturen von -30°C oder auch Raumtemperaturen gegen arktische Temperaturen sicherstellen.

Mit besonderen PCM-Kühlelementen können verschiedenen Kühl-bereiche festgelegt werden, ohne das es einer Energiezufuhr von Außen bedarf.

Ausgestattet mit einem integriertem, FDA konformen Datalogger aus eigenem Haus, kann jetzt der Temperaturverlauf auch sicher dokumentiert werden, da nur der ThermoSecure Datalogger als "integriertes System" eine wirklich rechtsichere Dokumentation gewährleistet.

Endlich gibt es ein ThermoBox-System, dass die viel zitierte "cool chain solution" tatsächlich nachweislich umsetzt! Die TB 30 kann aufgrund ihrer, der Euro-Norm entsprechenden Baugröße, in alle Logistik -Systeme integriert werden. Sondergrößen können selbstverständlich ebenfalls gefertigt werden.

ThermoSecure konnte bereits in den vergangenen Jahren auf der Logimat eindrucksvoll seine Kompetenz in der Umsetzung von Versandlösungen für Isolierverpackungen demonstrieren. Die hohe, internationale Nachfrage im Bereich „kreative Verpackungslösungen“ ist nach wie vor ungebrochen und deutlich steigerbar.

„Das zeigt uns, dass wir mit unseren Produkten nicht nur krisensicher sind, sondern unsere Position als Spezialhersteller in der Branche der Kühlverpackungen weiter ausbauen werden“ fasst Geschäftsführer Dirk Losco das Ergebnis seines Unternehmens auf der Messe zusammen.

Besuchen Sie ThermoSecure medical equipment auf er Logimat 2011 in Halle 03 Stand 123.

Pressekontakt

ThermoSecure medical equipment GmbH

Dirk Losco

Fuggerstr. 16

51149 Köln

Tel: 02203 103960

E-Mail: losco@thermosecure.de und

|WORT|BAU|STELLE|

Philip Duckwitz

Tel: 02236 30 50 159

E-Mail: presse-thermosecure@wortbaustelle.de

Über Thermosecure medical equipment

Thermosecure vertreibt und produziert die komplette Bandbreite der „mobilen Kühlung“ und ist weltweit führender Ausstatter u.a. auch der WHO und vieler sanitätsdienstlichen Einrichtungen des Militärs. Hier werden insbesondere Impfstoffe und Blutprodukte sicher in Thermosecure-Boxen befördert.

Wesentliche Produktionsbereiche:

Kühlbehälter für den Impfstofftransport, Thermobehälter, Isolierbehälter, Kühlboxen, Styroporkartons sowie die Komplettlösung Box+Akkus+Validierung, OEM-Versionen spezieller Kühlgeräte und zahlreiche, weitere Lösungen, jeweils dem entsprechenden Bedarf angepasst, gehören zu der großen Produktpalette des Kölner Unternehmens.

Praxiserfahrung und Erfindergeist führen zu immer neuen Entwicklungen und Verbesserungen der Produktreihen von Thermosecure. Geschäftsführer Dirk Loso ist ein gefragter Experte. Er arbeitet unter anderem in einem DIN-Normenausschuss für das Verpackungswesen mit.